

New Product

すべてが生まれ変わった振動制御装置、いよいよリリース。

# 次世代振動制御装置 **MX**



次世代振動制御装置

# MX

統合型マルチコア DSP + Arm® SoC  
搭載の DSP と、新生した振動制御ソフト  
ウェアを採用。

さらに使いやすくなった、エミックの  
振動制御装置。

※ 筐体及び画面は開発中のものです。仕様は予告なく変更される  
場合がございます。

※ Arm® は英国 Arm Limited (またはその子会社) の登録商標です。

# 振動制御装置 **MX** の 優れたインターフェース機能

操作性・作業性  
大幅 UP!



従来製品



Full-HD 1920×1080  
高解像度のワイドディス  
プレイに対応。

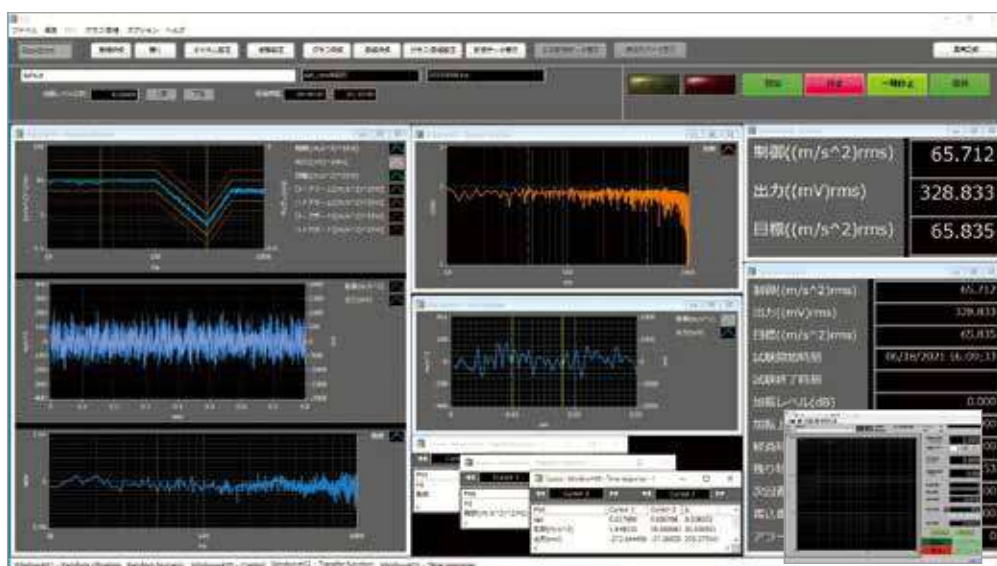
専用小型 PC 付属

本体全高 88mm

## 振動制御装置 **MX**

### マルチウインドウ

Full-HD 1920×1080 高解像度 16 : 9 ワイド画面  
マルチウインドウでより見やすくなりました。



Full-HD 1920×1080 高解像度のワイドディスプレイに、目標・制御加速度や伝達関数、時系列グラフ、複数の計測チャンネルなど、多くのウインドウを表示できるので、振動試験の状況を把握しやすくなりました。

## ドラッグアンドドロップで簡単入力

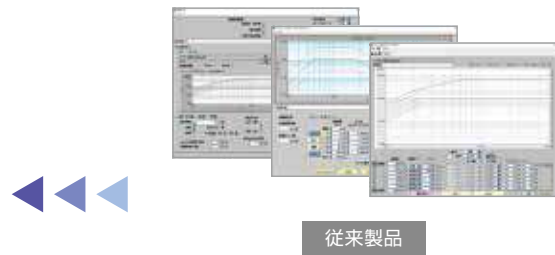
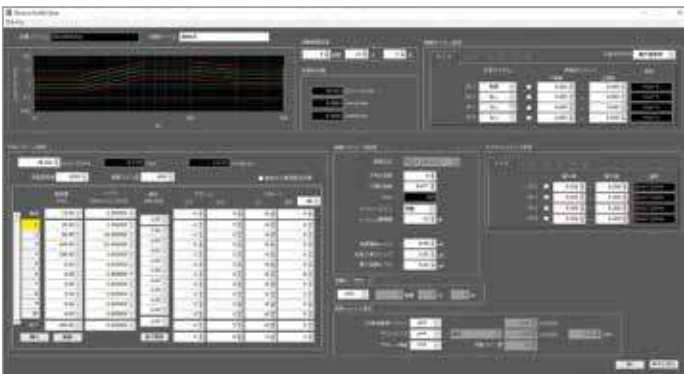
Microsoft Excel® や CSV ファイルで作成した PSD パターン、サイン試験条件データをドラッグ&ドロップで簡単入力。

手入力に比べ、既存データの反映、活用することができ、効率的なオペレーションを行うことができます。



## より感覚的な操作が可能

条件設定は一画面に集約され、設定項目はわかりやすい配置に。



試験条件は一画面で設定が完結。  
画面を複数開く事がなくなり、作業の煩雑さを解消。  
振動数範囲、加速度レベル、試験時間などの設定や変更の作業性が格段に向上しています。  
また制御ソフトウェアのフォルダに任意のフォルダを作成し、保存することが可能です。

## トラブルシューティングにも安心

異常停止時に自動でログを専用フォルダに保存。  
トラブルをよりスムーズに解決します。



エラーコードや停止した原因、動作状況が記録され、  
トラブルの要因が特定しやすくなります。

## 省スペース・軽量化

産業用コンピューター体型から、DSP や I/O を含む  
本体と PC に分離し、本体規格幅を維持、高さ 88mm  
までコンパクトになりました。

New Product

# 次世代振動制御装置 MX

## 機能

- 動電式振動試験装置に最適な振動制御装置
- ランダム振動、サイン振動及びショック加振の制御が可能
- 振動解析及び記録を目的にした制御・応答パワースペクトル、制御・応答加速度、伝達率、位相のグラフ表示機能の他、テキスト（CSV形式）やMicrosoft® Excel®形式のデータ保存（別途Excel®が必要）が可能
- 供試体の保護を目的にした運転警告及び運転中止機能、保護安全機能
- アンプ内蔵型加速度ピックアップ対応
- 試験ファイルフォルダのユーザー指定が可能
- グラフ及び数値表示のウィンドウを自由に作成可能なマルチウィンドウ機能搭載
- 異常停止時の情報ファイル自動保存機能搭載（最大100個）

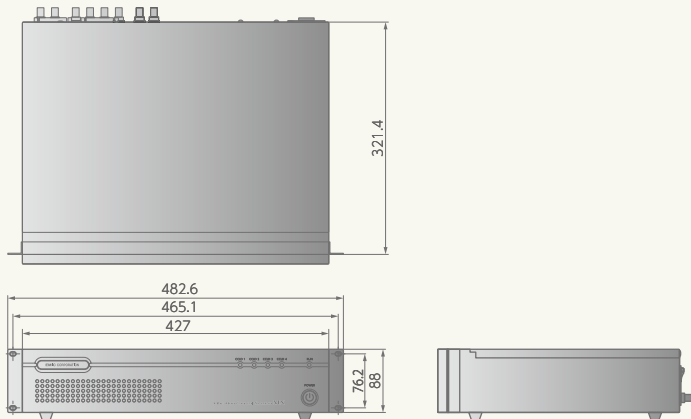
## ハードウェア

- マルチコア DSP + Arm® SoC の統合型 DSP を搭載したネットワーク対応型 1軸加振制御装置
- 1ユニット 4ch 入力△Σ24bit 最大入力電圧 ±10V の振動制御に最適な A/D コンバータを搭載
  - ・ 1ユニットに 4ch の入力を持ち、電圧とアンプ内蔵センサーに対応
  - ・ アンプ内蔵センサー入力は TEDS に対応
  - ・ ホスト PC とは Gigabit Ethernet により最大 4 台と接続
  - ・ ユニット接続台数により入力を 4 ~ 16ch 構成

## ソフトウェア

- 操作と機能は DCS-98000MJ を継承
- 試験条件設定を 1 画面に集約しわかりやすい表示
- グラフ及び計測数値をマルチウィンドウで表示

## 外観図



## 概要ソフトウェア

### ランダム振動コントロールパッケージ (KSP-101J)

任意ランダム波スペクトルによるランダム波振動試験及び同時に振動計測が可能です。

加振制御軸	1 軸
制御対象チャンネル	4CH(ベースユニットのみ)
制御モード	加速度
計測対象チャンネル	ベースユニット(4CH)の内、制御を除いた CH 及び増設ユニットの 8CH/12CH/16CH
計測モード	加速度、速度、変位
制御周波数帯域	100, 160, 200, 250, 400, 500, 800, 1000, 1250, 2000, 2500, 4000, 5000, 10000Hz
制御周波数範囲	$\Delta f \sim$ 制御周波数帯域 ( $\Delta f =$ 制御周波数帯域 / 制御ライン数)
ダイナミックレンジ	144dB (理論値)
制御精度	$\pm 1.5$ dB 以下 (DOF 200 で平坦な伝達関数に対して)
制御方式	クローズドループフィードフォワード方式による PSD 制御
応答平均化方式	平均値 PSD 制御、最大値 PSD 制御、最小値 PSD 制御
PSD ブレークポイント	最大 3200 点 (分解能に依存)
ランダム信号	True Gaussian 分布のビュアラランダム信号
制御ライン数	50, 100, 200, 400, 800, 1600, 3200 ライン

### サイン振動コントロールパッケージ (KSP-201J)

周波数一定試験、掃引試験が可能です。

また、試験と同時に振動計測が可能です。

加振制御軸	1 軸
制御対象チャンネル	4CH(ベースユニットのみ)
制御モード	加速度、速度、変位
計測対象チャンネル	ベースユニット(4CH)の内、制御を除いた CH 及び増設ユニットの 8CH/12CH/16CH
計測モード	加速度、速度、変位
制御周波数範囲	1Hz ~ 10000Hz 但し、センサー特性や加振機特性により制限されます
試験モード	周波数一定試験、周波数掃引試験
掃引モード	周波数掃引 (Log, Linear)
掃引速度	Log 掃引: oct/min, Linear 掃引: Hz/s
試験時間	最大 9999 時間
制御方式	クローズドループフィードバック方式によるレベル制御
応答平均化方式	平均値制御、最大値制御、最小値制御
レベル推定方式	トラッキング、平均値、実効値

### ショック加振コントロールパッケージ (KSP-301J)

定形波形、任意波形等の衝撃試験が可能です。

加振制御軸	1 軸
制御対象チャンネル	4CH(ベースユニットのみ)の内 1CH
制御モード	加速度
計測対象チャンネル	ベースユニット(4CH)の内、制御を除いた CH 及び増設ユニットの 8CH/12CH/16CH
計測モード	加速度、速度、変位
制御方式	クローズドループフィードフォワード方式による時系列波形制御
制御周波数帯域	25, 50, 100, 200, 500, 1000, 2000, 5000, 10000, 20000Hz (目標波形により自動選択)
制御ライン数	100, 200, 400, 800, 1600, 3200, 6400, 12800, 25600, 51200 ライン
目標波形の種類	定義波: ハーフサイン (Half-sine)、鋸波 (Sawtooth)、台形波 (Trapezoidal)、ユーザー指定 JIS, MIL 試験規格に準拠及びユーザー指定の定義が可能 任意波: 実測衝撃波等のテキストデータを読み込み設定可能 目標波形点数: 128K 点
設定可能パルス幅	ハーフサイン: 0.25 ~ 150msec 鋸波、台形波: 1 ~ 150msec
サンプリング周波数	64 ~ 25600Hz
出力極性	+/- 設定可能

※ 振動制御装置のソフトウェアを海外へ輸出する際は、経済産業省の輸出許可が必要です。詳細はお問い合わせください。



エミツク株式会社 <https://www.emic-net.co.jp/>

本社 〒141-0031 東京都品川区西五反田2丁目27番3号 A-PLACE五反田3階  
 東京営業所 TEL.03-3494-1221(代表) FAX.03-3494-1288  
 東京営業所・〒350-1203 埼玉県日高市大字旭ヶ丘620番地1  
 さいたまサテライト TEL.042-984-4151 FAX.042-985-2411  
 名古屋営業所 〒465-0093 愛知県名古屋市名東区一社2丁目30番地 東名ランドビル6階  
 TEL.052-753-6308(代表) FAX.052-753-6328  
 大阪営業所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島7丁目8番17号 花原第5ビル6階  
 TEL.06-6886-0451(代表) FAX.06-6886-0454  
 三島事業所 〒411-0042 静岡県三島市平成台11番地  
 (製造・技術) TEL.055-988-8411(代表) FAX.055-988-2223  
 サービスセンター 〒411-0042 静岡県三島市平成台11番地  
 TEL.055-988-8411(代表) FAX.055-987-1477

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015認証取得

お問い合わせ先



本社 TEL: 06-6353-5551  
 京都営業所 TEL: 075-671-0141  
 滋賀営業所 TEL: 077-566-6040  
 奈良営業所 TEL: 0742-33-6040  
 兵庫営業所 TEL: 0798-66-2212  
 姫路営業所 TEL: 079-271-4488  
 姫路中央営業所 TEL: 079-284-1005  
 川崎営業所 TEL: 044-222-1212

メールでのお問い合わせ: [webinfo@kokka-e.co.jp](mailto:webinfo@kokka-e.co.jp)

※製品の改良・改善のため、仕様およびデザイン、その他を予告なく変更する事があります。